

Field Bar® AI配筋検査端末 FB-110 デジタル配筋検査

AI技術  Maisart^{※1}、ICTを活用し
高精度で確実な配筋検査を短時間・少人数で実現



表面

裏面

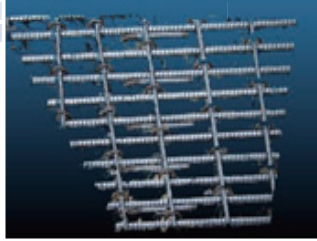
1 独自の「AI 配筋計測技術」により、高精度な配筋検査を実現^{※2}

鉄筋の検出率 100%^{※3}、鉄筋径の判別可能範囲 D10 ~ D51^{※4}、鉄筋間隔の計測精度 ±5mm

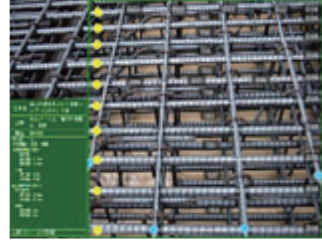
① 写真を撮影



② 高速 3D&AI 処理



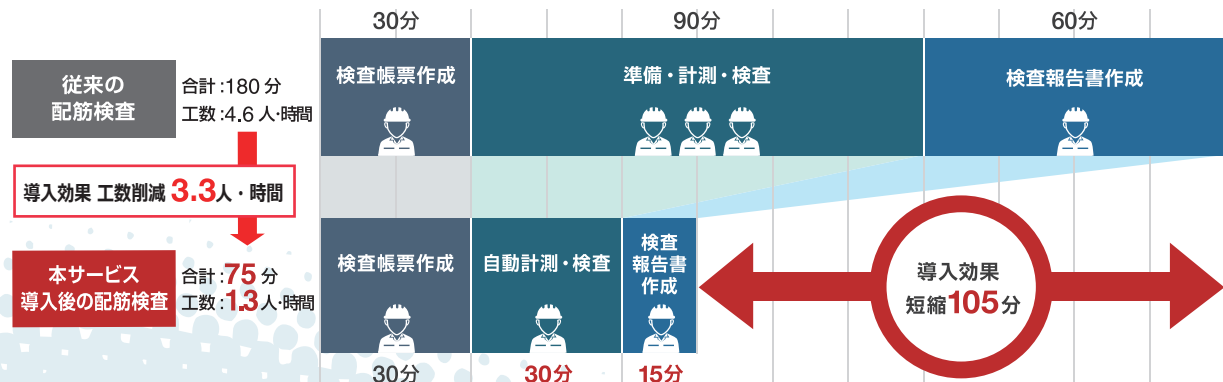
③ 計測結果を電子化



2 配筋検査帳票生成ツール連携により検査報告書作成を含む検査時間を約 60%短縮

配筋検査帳票作成～検査～報告書作成まで、手作業による転記なく自動で実施可能

従来の配筋検査と比較して検査時間を約 60%^{※5} 短縮し作業を効率化 施工管理システムとの連携も可能^{※6}



3 過酷な屋外環境での利用を考慮したデジタル配筋検査を実現

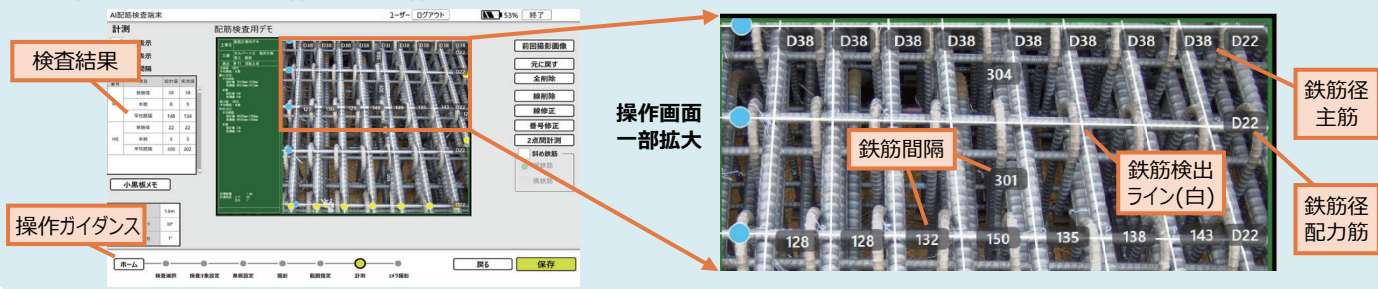
雨天など屋外環境での使用への対応 (IP65)

日差しの強い屋外でも見やすいディスプレイを採用

Field Bar AI配筋検査端末 FB-110

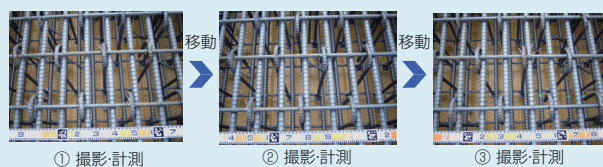
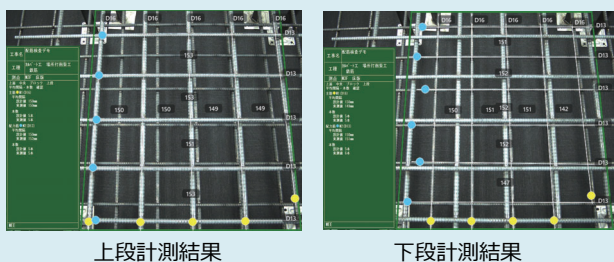
操作ガイダンス表示等により分かりやすい操作性を実現

- デジタル配筋検査の手順・進行状況を画面に下部にガイダンス表示し迷うことのない操作を支援
- 撮影した画像上に配筋検出・配筋径・鉄筋間隔などを重畳表示し分かりやすい検査結果確認を実現



デジタル配筋検査の作業効率化に向けた支援機能を提供

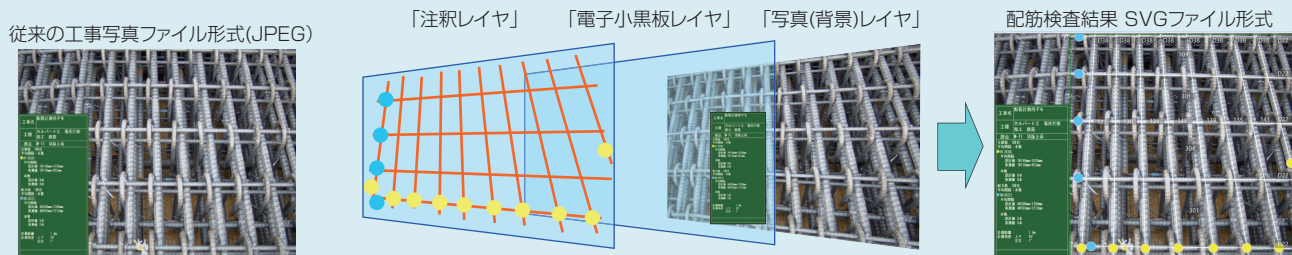
- 1回の撮影で上段・下段の計測が可能 (ただし下段計測においては撮影条件による)
- 配筋検査の広範囲計測に対応 (専用テープロッドの使用が必要です。分割撮影し計測結果を統合)



1箇所の撮影で収まらない範囲を移動して撮影、処理することで広範囲の計測が可能

デジタル工事写真に対応し、現場撮影の省力化・工事写真改ざん防止を実現

- 工事写真に生産性と信憑性をもたらす小黑板情報電子化に対応 (一般社団法人施工管理ソフトウェア産業協会 検定合格)
- 原本画像の信憑性を担保しながらマーカや計測結果、小黑板など表示する工事写真レイヤ化に対応



仕様

| 項目 | 仕様 |
|--------|-------------------------------|
| 鉄筋検出 | 検出率 約100%(ただし過検出を含む、撮影条件等による) |
| 対象鉄筋 | D10~D51(判定率 94%、ただし撮影条件等による) |
| 平均鉄筋間隔 | ±5mm(100mm計測時) |
| 外形寸法 | W320mm × H210mm × D105mm |
| 重量 | 約 2.4kg |
| 周囲温度 | -10℃~+40℃ |
| 構造他 | JIS C 0920 保護等級IP65 |

- ※1 Mitsubishi Electric's AI creates the State-of-the-ART in technologyの略。全ての機器をより賢くすることを目指した三菱電機のAI技術ブランド ※2 当社計測実績
 ※3 撮影画像から鉄筋を検出する確率(過検出あり)また、撮影条件、対象配筋による
 ※4 撮影画像から鉄筋の太さを判定。D10(太さ約10mm)からD51(同51mm)まで3mm単位で設定されている種類を判別可能
 ※5 建設構造物の規模等により導入効果は異なります ※6 現在XMLファイルでのデータ受け渡しが可能な施工管理システムを対象

・「Maisart」は三菱電機株式会社の登録商標です。
 ・「Field Bar」は三菱電機エンジニアリング株式会社の登録商標です。
 ・製品の規格仕様は予告なく変更することがありますので、ご了承願います

三菱電機エンジニアリング株式会社

営業統括部 営業第一部 監視制御システム営業課
 〒102-0073 東京都千代田区九段北1-13-5(ヒューリック九段ビル)
 TEL : 03-3288-1108

取扱店